

ТЕМАПРАЙМ ЭЭ

ТЕМАPRIME EE

ОПИСАНИЕ

Быстровсыхающая, специальная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.

СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Применяется для грунтования стальных, алюминиевых и цинковых поверхностей.
- Рекомендуется, например, для грунтования наружных и внутренних поверхностей судов выше ватерлинии, наружных поверхностей резервуаров, сельхозтехники и строительной техники и других поверхностей, от которых требуются отличные противокоррозионные свойства и хорошая адгезия.
- Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей, подвергающихся после грунтования сварке или газопламенной резке, так как краска сгорает незначительно и остатки легко удаляются, например, стальной щеткой.
- Обладает отличными противокоррозионными свойствами.
- Можно применять также без отделочной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Сухой остаток 47±2% по объему (ISO 3233); 65±2% по весу

Плотность 1.3 кг / литр

Артикул 390 -серия

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

| Рекомендуемая толщина пленки | | Теоретический расход |
|------------------------------|---------|----------------------|
| сухой | мокрой | |
| 40 мкм | 85 мкм | 11,7 кв.м/л |
| 60 мкм | 130 мкм | 7,8 кв.м/л |

Практический расход зависит от метода нанесения, условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

Время высыхания

| Толщина сухой пленки 50 мкм | +10°C | +23°C | +35°C |
|---------------------------------|-------|---------|---------|
| От пыли, спустя | 1 ч. | 15 мин. | 10 мин. |
| На отлип, спустя | 3 ч. | 1 ч. | 30 мин. |
| Межслойная выдержка, спустя | 4 ч. | 45 мин. | 30 мин. |
| Полное отверждение 30 мин/120°C | | | |

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Матовый

Цвет Красный железистоокисный ((TVT 4000), серый (TVT 4001) колеровка системой TEMASPEED.

ТЕМАПРАЙМ ЭЭ

ТЕМАPRIME ЕЕ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

| | |
|-------------------------------|--|
| Подготовка поверхности | <p>Удалить механические загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)</p> <p><u>Стальные поверхности:</u> Обработка струйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1) Если струйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.</p> <p><u>Цинковые поверхности:</u> Легкая струйная очистка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873) Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean ZN для придания шероховатости.</p> <p><u>Алюминиевые поверхности:</u> Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Fonteclean AL для придания шероховатости.</p> <p><u>Загрунтованные поверхности:</u> Удалить водоразбавляемые соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)</p> |
| Грунтовка | Темапрайм ЭЭ |
| Отделка | Темалак, Темакрил, Фонтелак и Фонтекрил. |
| Условия при окраске | Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха. |
| Нанесение краски | Безвоздушным распылителем или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавлять на 0-5%. Диаметр форсунки распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. |
| Разбавитель | Растворитель 1006, для больших площадей растворитель 1053 (медл.) |
| Очистка инструментов | Растворителем 1006. |
| ЛОС | Содержит 470 г / литр краски летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 5% по объему) составляет 499 г/л. |

ОХРАНА ТРУДА И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Всегда следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у компании Tikkurila Coatings Oy.

Только для профессионального применения.